

塗装乾燥の 常識を変える。

生産性
向上

品質
向上

コスト
削減

赤外線が塗膜に直接作用する 新時代の乾燥システム

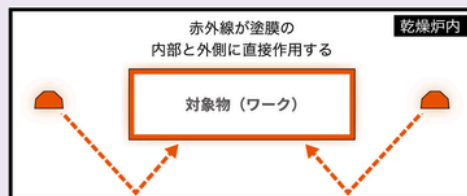
EFDS (ECO-Friendly Dry System) は、AISO社が開発した人工輻射波発生装置 (ARD) を搭載した乾燥システム。人体に無害な赤外線 (3~5 μ m) が塗膜の内部と外側に直接作用し、高効率・省エネ・高品質の乾燥を実現します。

従来のガス式熱風乾燥炉



ヒーターで温めた空気を乾燥炉内に送り、炉内全体を高温にすることで、ワークを乾燥させる。

新型乾燥システム **EFDS** ECO-Friendly Dry System



ワークの表面に直接熱エネルギーを届けることで、短時間・低エネルギーの乾燥を実現。

乾燥ムラ・不良発生で
品質が安定しない…

ファンの清掃や
メンテナンスが面倒

燃料代高騰により
コストが年々上昇

乾燥炉内に
ヤニや埃が付着する…

乾燥時間が長くて
タクトが上がらない…

取引先からCO2排出量の
削減を求められる…

新型乾燥炉EFDSが解決します！

従来のガス式熱風乾燥炉と比べて、圧倒的なメリット！



省エネ率 **40%以上**^{*}

必要な熱エネルギーを大きく削減し、コストも環境負荷も抑えた乾燥を実現。



乾燥不良 **90%削減**^{*}

表面硬化が均一に進むため、乾燥不良を大幅に削減。



完全硬化時間 **30%短縮**^{*}

赤外線による直加熱で、乾燥時間を圧倒的に短縮。



ガス不使用

電気式だから加熱ガスを使わず、爆発や火災といったガス特有のリスクをゼロに。



騒音&埃無し

循環ファンを使わないため、騒音も埃も発生しないクリーン環境を実現。



楽々メンテ

循環ファンがないため、清掃もメンテも圧倒的にラク

※実際の効果は、ワークのサイズや厚み、塗料の種類・色などの条件により変動します。

EFDSを支える中核技術ARD

EFDSは従来の乾燥炉のように「空間全体を温める」のではなく、乾かす対象（ワーク）の表面に直接熱エネルギーを届けることで、短時間・低エネルギーの乾燥を実現します。このムダをなくした効率的な熱の入れ方を可能にしているのが人工輻射波発生装置ARDです。

■人工輻射波発生装置(ARD)仕様

消費電力	4.2kW
制御盤	3φ200V／電流制御
ヒーター	ニクロムヒーター
ケーシング	SUS
重量	18kg

